

SCHEDA di DESCRIZIONE e CARATTERIZZAZIONE di BASE dei RIFIUTI

Riferimento Offerta N° _____

Sezione A - Dati del Produttore/Detentore del rifiuto

Ragione Sociale _____

Sede legale (via/piazza) _____ n. _____

Località _____ CAP // _____ | Prov. // _____

Tel. _____ / _____ Fax _____ / _____ E.mail _____

Codice fiscale // _____ Partita IVA // _____

Descrizione dell'attività _____

Unità locale di produzione del rifiuto (se diverso dalla sede legale)

(via/piazza) _____ n. _____

Località _____ CAP // _____ | Prov. // _____

Responsabile/Rif. interno: _____ Tel.: _____

 Intermediario/Commerciale: _____ Rif.: _____
 Mail: _____ Tel.: _____ Fax: _____ cell.: _____

Sezione B - Caratteristiche qualitative e quantitative del rifiuto
Codice Europeo del Rifiuto // _____

Descrizione del rifiuto _____

Descrizione del processo che ha originato il rifiuto _____

Materie prime utilizzate nel processo che ha prodotto il rifiuto _____

Sezione C - Classificazione del rifiuto
 Rifiuto urbano non pericoloso
 Rifiuto urbano pericoloso
 Rifiuto speciale non pericoloso
 Rifiuto speciale pericoloso

Sezione D - Stato fisico del rifiuto
 1 - Solido polverulento
 2 - Solido non polverulento
 3 - Fangoso Palabile
 4 - Liquido

Sezione E - Caratteristiche organolettiche
 Inodore
 Odore di solvente
 Odore pungente e/o irritante
 Altro _____

Data di compilazione

**Timbro e firma del Produttore/Detentore
(Legale Rappresentante o avente delega)**

La presente scheda deve essere compilata integralmente in tutte le sue parti.

SCHEDA di DESCRIZIONE e CARATTERIZZAZIONE di BASE dei RIFIUTI

Sezione F – Caratteristiche di pericolo del rifiuto

(*) da compilare solo se il rifiuto è Pericoloso

HP1 Esplosivo HP2 Comburente HP3 Infiammabile HP4 Irritante - irritazione cutanea e lesioni oculari HP5 Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)/ Tossicità in caso di aspirazione HP6 Tossicità acuta HP7 Cancerogeno
 HP8 Corrosivo HP9 Infettivo HP10 Tossico per la riproduzione HP11 Mutageno HP12 Liberazione di gas o tossicità acuta HP13 Sensibilizzante HP14 Ecotossico HP15 Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo summenzionate ma può manifestarla successivamente

Sezione G – Confezionamento

Sfuso cassone scarrabile Sfuso in cisterna Big-Bags Fusti in FE Fusti in PE Cisternette
 Pallet Altro _____

Sezione H – Frequenza presunta dei conferimenti e produzione annua

settimanale mensile annuale una tantum Altro _____ Ton _____

Sezione I – Trasporto a norma ADR

Rifiuto soggetto ad **ADR** NO SI : Denominazione descrizione _____
 N° ONU _____ CLASSE ADR _____ GRUPPO DI IMBALLAGGIO _____

Sezione L – Certificati e documentazione allegata

Certificato Analitico N° _____ del _____

*il certificato analitico dovrà essere completo di classificazione e caratterizzazione del rifiuto

Scheda di sicurezza Documentazione ADR Campione rappresentativo Altro _____

Sezione da compilare a cura di BIOCHEM ITALIA SRL

Operazione recupero R _____ Operazione Smaltimento D _____

Autorizzazione n° _____

Il sottoscritto _____ In qualità di produttore/detentore Dichiaro che quanto sopra indicato corrisponde a verità; consapevole delle responsabilità penali e civili previste dalla legge per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci. Dichiaro inoltre che il ciclo di lavorazione è continuativo e che le materie prime nelle fasi di lavorazione sono costanti e non variano.

Si impegna inoltre a dare immediata comunicazione alla Biochem Italia Srl in caso di eventuali variazioni.

Data di compilazione

**Timbro e firma del Produttore/Detentore
(Legale Rappresentante o avente delega)**
